

# Panlite® AM-9730FZ

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯 + 聚酯

## 一般信息

### 产品说明

Polycarbonate/Polyester alloy, Special modification

### 总览

|         |   |
|---------|---|
| 填料/增强材料 | • 矿物填料  |
| 特性      | • 高刚性<br>• 耐化学品性能, 良好<br>• 耐紫外光性能, 良好<br>• 优良外观 |
| 用途      | • 把手  |
| 形式      | • 粒子  |
| 加工方法    | • 注射成型  |

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

| 物理性能                         | 额定值         | 单位制                    | 测试方法         |
|------------------------------|-------------|------------------------|--------------|
| 密度                           | 1.29        | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183     |
| 熔融体积流量 (MVR) (280°C/2.16 kg) | 9.0         | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133     |
| 收缩率                          |             |                        | 内部方法         |
| 垂直: 4.00 mm                  | 0.50 到 0.70 | %                      |              |
| 流动: 4.00 mm                  | 0.40 到 0.60 | %                      |              |
| 吸水率 (24 hr, 23°C)            | 0.18        | %                      | ISO 62       |
| 机械性能                         | 额定值         | 单位制                    | 测试方法         |
| 拉伸模量 (23°C)                  | 3500        | MPa                    | ISO 527-1/1  |
| 拉伸应力 (屈服, 23°C)              | 60.0        | MPa                    | ISO 527-2/50 |
| 拉伸应力 (断裂, 23°C)              | 50.0        | MPa                    | ISO 527-2/50 |
| 拉伸应变 (屈服, 23°C)              | 4.0         | %                      | ISO 527-2/50 |
| 拉伸应变 (断裂, 23°C)              | 100         | %                      | ISO 527-2/50 |
| 弯曲模量 <sup>2</sup> (23°C)     | 3300        | MPa                    | ISO 178      |
| 弯曲应力 <sup>2</sup> (23°C)     | 90.0        | MPa                    | ISO 178      |
| 冲击性能                         | 额定值         | 单位制                    | 测试方法         |
| 简支梁缺口冲击强度                    |             |                        | ISO 179      |
| -30°C                        | 12          | kJ/m <sup>2</sup>      |              |
| 23°C                         | 35          | kJ/m <sup>2</sup>      |              |
| 简支梁无缺口冲击强度 (23°C)            | 无断裂         |                        | ISO 179      |
| 热性能                          | 额定值         | 单位制                    | 测试方法         |
| 载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)     | 132         | °C                     | ISO 75-2/B   |
| 载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)      | 105         | °C                     | ISO 75-2/A   |
| 线形热膨胀系数 - 流动                 | 5.0E-5      | cm/cm/°C               | ISO 11359-2  |
| 线形热膨胀系数 - 垂直                 | 7.0E-5      | cm/cm/°C               | ISO 11359-2  |
| 电气性能                         | 额定值         | 单位制                    | 测试方法         |
| 表面电阻率                        | > 1.0E+15   | ohms                   | IEC 60093    |

**Panlite® AM-9730FZ**  
**TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯 + 聚酯**

**加工信息**

| <b>注射</b>  | <b>额定值</b> | <b>单位制</b> |
|------------|------------|------------|
| 干燥温度       | 120        | °C         |
| 干燥时间       | 5.0 到 8.0  | hr         |
| 加工 (熔体) 温度 | 260 到 280  | °C         |
| 模具温度       | 50 到 80    | °C         |

**备注**

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 2.0 mm/min